

## CONFEZIONATRICE AUTOMATICA PER PROSCIUTTI MOD. IR 115 HAM



Questo modello di macchina è stata studiata per poter confezionare ad elevata velocità prosciutti in calza, completamente in automatico.

Qui di seguito Vi riportiamo le fasi di funzionamento e principali caratteristiche tecniche della macchina:

L'operatore inserisce manualmente il prodotto attraverso l'ingresso presente sul piano di carico.

Il prodotto una volta entrato all'interno della culla, viene rilevato da un sensore, a questo punto uno spintore spinge il prodotto all'interno del tubo sul quale è stata precaricata la calza; uscito dal tubo il prodotto viene bloccato in posizione da un apposito cilindro e la testata di clippatura effettua la chiusura del prodotto e il taglio della calza.

Terminato il ciclo, un nastro trasportatore scarica il prodotto confezionato all'esterno della macchina.

- La macchina è fornita di un sistema automatico per il cambio del tubo portatore, una volta che la rete è esaurita la sostituzione del tubo è completamente automatica.
- A richiesta è possibile dotare l'impianto di un discensore per scaricare i tubi vuoti, in modo che l'operatore addetto al rifornimento della macchina possa prelevarli e provvedere al nuovo caricamento sempre dallo stesso lato.
- Sopra la testata di clippatura sono posizionati i due serbatoi di approvvigionamento clips (circa 3000 per ciascun serbatoio) che automaticamente mantengono alimentato il gruppo di clippatura.
- Il funzionamento è elettro-pneumatico con dispositivi a bassa tensione.
- Tutte le fasi del ciclo sono controllati da un'unità computerizzata, la quale tramite una piccola tastiera con display visualizza messaggi nel caso di fermo macchina e rende possibile la variazione dei parametri del ciclo.
- La struttura della macchina è costruita in acciaio AISI 304 e materiali plastici atossici.

**La macchina sopra descritta è conforme alla direttiva macchine Europea in materia di sicurezza, rumore ed igiene.**

### **DATI TECNICI**

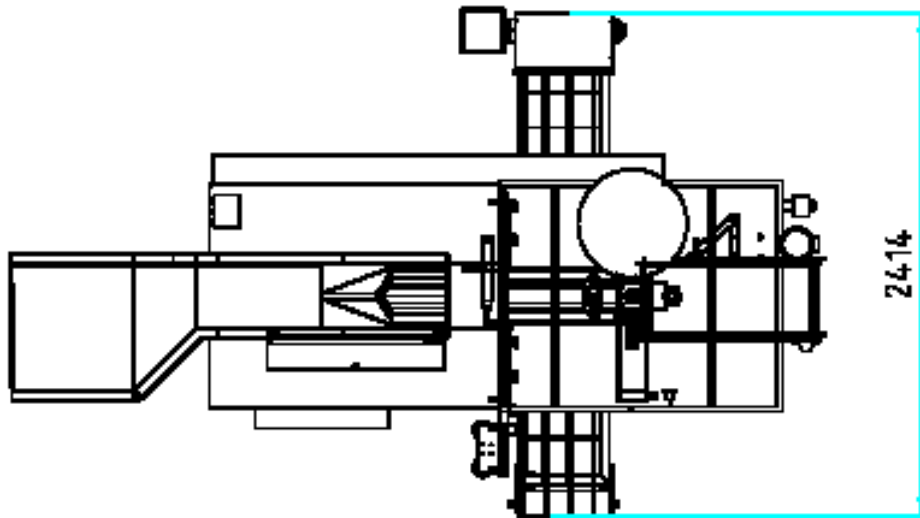
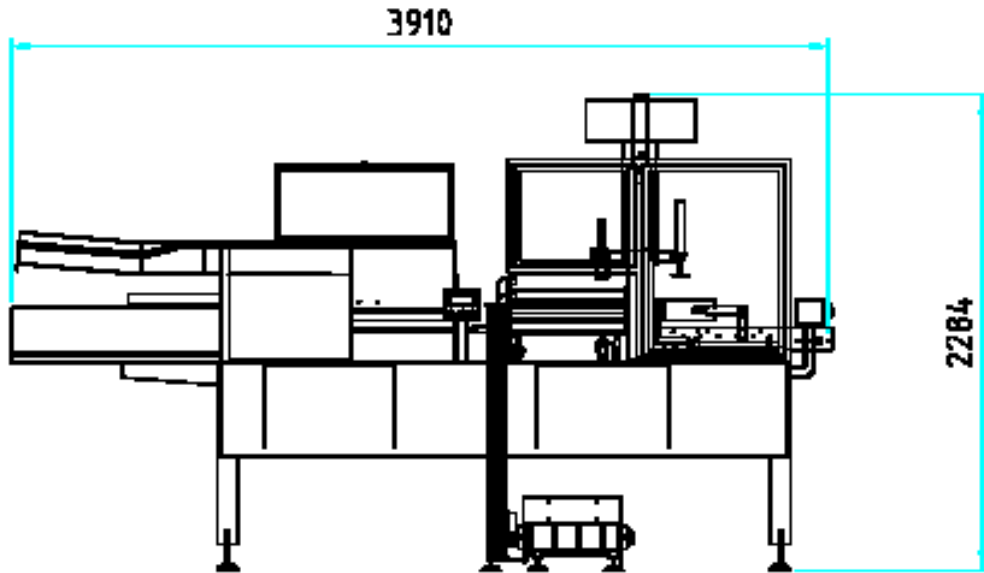
Produzione :	11/13 pezzi al minuto circa
Potenza elettrica assorbita:	1,5 Kw
Consumo aria:	1.300 NI/min
Pressione d'esercizio:	7 bar
Ingombri:	vedere disegni allegati.



**im**

**INOX MECCANICA**

TECHNOLOGY FOR THE FOOD PROCESSING INDUSTRY



**INOX MECCANICA** s.r.l.  
Strada Solarolo, 20/B-C-D - 46040 Solarolo di Goito (Mantova) Italy  
Tel. +39-0376.60.82.82 - Fax +39-0376.60.81.80  
E-mail: inoxmec@tin.it

[www.inoxmeccanica.it](http://www.inoxmeccanica.it)